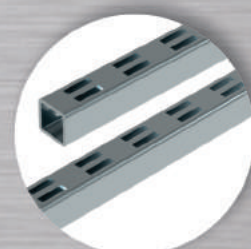
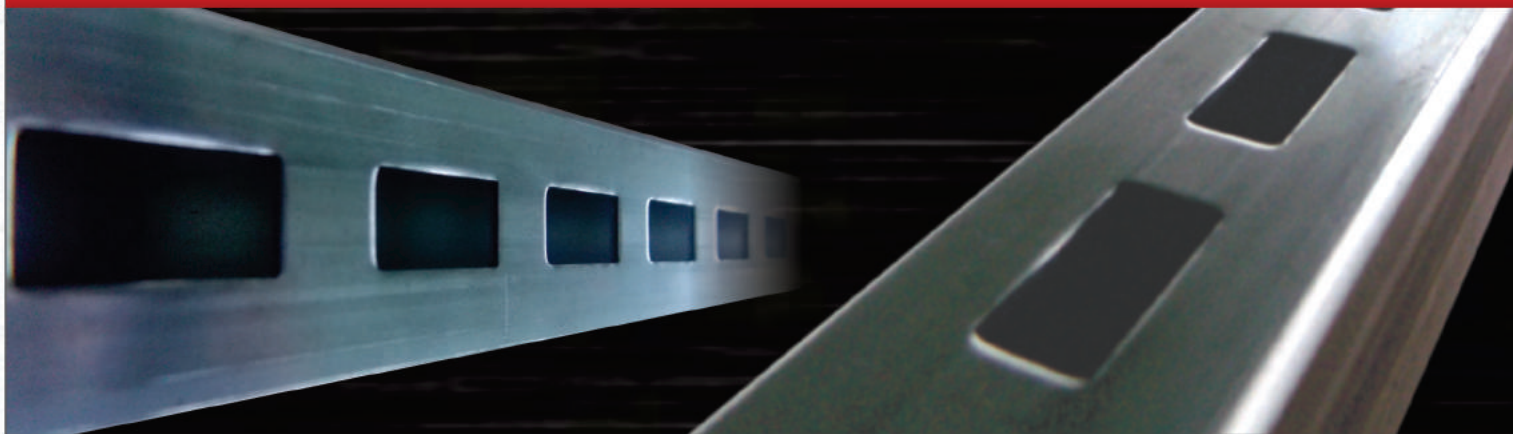


MÁQUINA ADEQUADA A NORMA NR12



- Comando digital, perfuração por sistema hidráulico e alimentador por servo motores
- Perfura tubos retangulares, quadrados e redondos
- Comando com interface gráfica amigável, de fácil operação
- Precisão e segurança no processo
- Baixa manutenção
- Duas estações de perfuração, para 2 tubos simultaneamente
- Adequada a Norma NR12

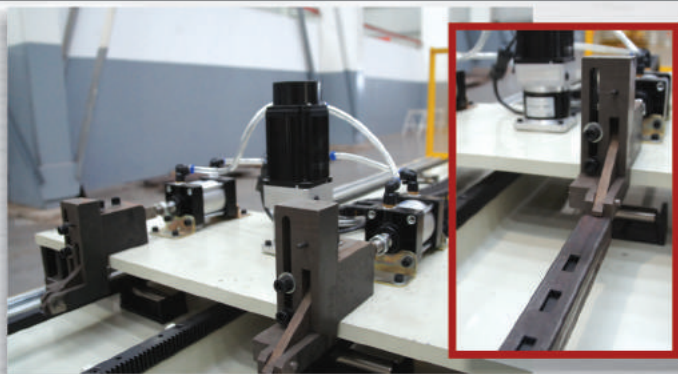


CARACTERÍSTICAS	UN.	MODELO 3M-2P	MODELO 6M-2P
Tubo máximo	mm	Tubo diâmetro 100	Tubo diâmetro 100
Tubo mínimo	mm	Tubo quadrado 100	Tubo quadrado 100
Máx. Espessura	mm	2.5 (inox)	2.5 (inox)
	mm	4 (carbono)	4 (carbono)
Perfuração máxima	mm	Ø30	Ø30
Comprimento máximo	mm	3000	6000
Velocidade de trabalho	f/min	60-100	60-100
Precisão entre furos (avanço)	mm	±0.15	±0.15
Quantidade de cilindros		2	2
Precisão de corte	mm	±0.05	±0.05
Potência total	kw	7.5	7.5
Dimensão	mm	3990	6990
	mm	860	860
	mm	1680	1680
Peso (Aprox.)	kg	1500	2500

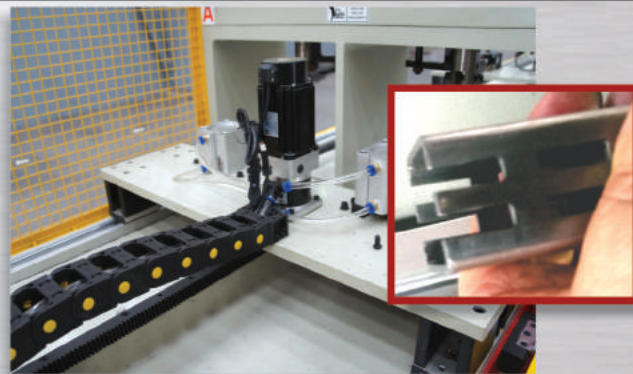
- ### PRINCIPAIS APLICAÇÕES
- Estantes e prateleiras modulares
 - Mobiliários comerciais
 - Gondolas expositoras
 - Balcões refrigerados
 - Cabideiros e araras
 - Porta pallets
 - Check-outs



ALIMENTADOR



DISPOSITIVO DE ÚLTIMA BATIDA



Desde 1977, a **UNISTAMP®** vem se destacando no segmento metalúrgico. A planta da sede **UNISTAMP®** ocupa uma área de 45mil m, equipada com maquinários de ponta. A empresa possui representantes em todo o território nacional e também na Polônia, México e Estados Unidos. Além de fabricar ferramentas para estampagem padronizadas, ferramentas para puncionadeiras, ferramentas DAYTON®, prensas hidráulicas e máquinas de corte à plasma CNC, a **UNISTAMP®** atua também na venda de máquinas importadas para corte, dobra, furação e sistemas de alimentação de chapas de grande e pequeno porte. A **UNISTAMP®** é composta de profissionais altamente qualificados que estão sempre em busca de inovações tecnológicas para oferecer as melhores soluções em processos de corte e conformação de chapas metálicas.

