

FERRAMENTAS PARA PUNÇONADEIRAS

UNISTAMP®

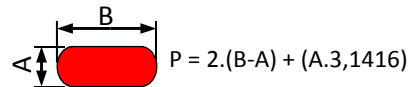
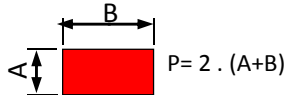
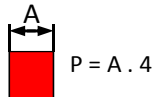
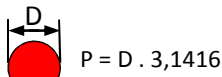
Sempre um Passo à Frente

TABELA DE FOLGAS DE CORTE

$$F_c = P \cdot e \cdot \zeta_c$$

F_c = Força de Corte

P = Perímetro



e = Espessura

ζ_c = Alumínio	15 Kgf/mm ²
Aço Carbono	40 Kgf/mm ²
Aço Inox	60 Kgf/mm ²

BITOLA	CHAPA		FOLGA			
	ESPESSURA (mm)	ALUMÍNIO 8-16 Kgf/mm ²	CARBONO 32-40 Kgf/mm ²	INOX 52-70 Kgf/mm ²	LAMINADO QUENTE	
26	0,45	0,07	0,09	0,09	0,09	
24	0,60	0,09	0,12	0,12	0,12	
22	0,75	0,11	0,15	0,15	0,15	
20	0,90	0,14	0,18	0,18	0,18	
19	1,06	0,16	0,21	0,21	0,21	
18	1,20	0,18	0,24	0,24	0,24	
16	1,50	0,23	0,30	0,30	0,30	
15	1,70	0,26	0,34	0,43	0,43	
14	1,90	0,29	0,38	0,48	0,48	
13	2,25	0,34	0,45	0,56	0,56	
12	2,65	0,53	0,53	0,66	0,66	
11	3,00	0,60	0,60	0,90	0,90	
10	3,35	0,67	0,85	1,00	1,00	
9	3,75	0,75	0,94	1,13	1,13	
8	4,25	0,85	1,06	1,28	1,28	
7	4,50	0,90	1,13	1,35	1,35	
3/16"	4,76	0,95	1,19	-	-	
6	5,00	1,00	1,25	-	-	
1/4"	6,35	1,27	1,59	-	-	

CONSULTE-NOS

Fone: 55 11 4016-0250
vendasunc@unistamp.com.br